



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-129-00418

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью
"Стандартстрой"**
ИНН: 3906304099

(236006, Калининградская обл., г. Калининград, ул. Генерала Павлова, д. 6)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:
ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-129-00486 от 10.11.2022 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-129: ООО "НАКС К", 236011, город Калининград, улица Двинская, дом 91.

Дата выдачи 17.11.2022 г.

Свидетельство действительно до 17.11.2026 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Выдал



Поддубная Т.Е.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 028CB2A100FFAD27BB409975BF7EA63E94). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС". Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Установленная область аттестации технологии сварки

"Сварка газопроводов из полиэтиленовых труб". Шифр: ТИ 3Н-2017, Дата утверждения: 05.12.2017 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Группы и марки основных материалов	30 (M61)	
Тип соединения (п)	М	
Вид соединения (п)	Т+М+Г	М
Диапазон диаметров (п), мм	от 20,0 до 160,0 включительно	Т+М+Г
Стандартные размерные соотношения (SDR)	9; 11; 17; 17,6	свыше 160,0 до 225,0 включительно
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	9; 11; 17; 17,6	
Шифры производственных технологических карт	D3 (УЗН)	
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	ТИ 3Н-2017; 3Н-30-12М(Т+М+Г)/ЗНР; 3Н-30-22М(Т+М+Г)/ЗНР	
	СП 42-103-2003	

Примечания:

1. Соотношение диаметров труб и толщин стенок согласно сортаменту.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Кузнецов П.С.

Выдал

Поддубная Т.Е.





Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-129-00418

Установленная область аттестации технологии сварки

"Сварка газопроводов из полиэтиленовых труб". Шифр: ТИ ЗН-2017, Дата утверждения: 05.12.2017 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Группы и марки основных материалов	30 (M61)	
Тип соединения (п)	O	O
Вид соединения (п)	T+O	T+O
Диапазон диаметров (п), мм	от 40,0 до 160,0 включительно 9; 11; 17; 17,6	свыше 160,0 до 225,0 включительно 9; 11; 17; 17,6
Стандартные размерные соотношения (SDR)	D3 (УЗН)	
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	ТИ ЗН-2017; ЗН-30-120(T+O)/ЗНР; ЗН-30-220(T+O)/ЗНР	
Шифры производственных технологических карт сварки		
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003	

Примечания:

1. Соотношение диаметров труб и толщин стенок согласно сортаменту.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Кузнецов П.С.

Выдал

Поддубная Т.Е.

